



## COBRE ELECTROLÍTICO

El Cobre Electrolítico sin alear se caracteriza por su excelente conductividad eléctrica y térmica.

Buena resistencia a la corrosión, atractivo color y fácil conformado, por lo que son muy numerosas sus aplicaciones para usos eléctricos, químicos, térmicos y ornamentales

### COMPOSICIÓN

Cobre (Cu) 99.90%

### APLICACIONES

Anillos rozantes / Conductores eléctricos / Electrodo para ELECTRODO-EROSIÓN / Elementos de maquinaria / Piezas de refrigeración

## COBRE CROMO CM78

### Propiedades Físicas

Densidad 8.89 g/cc

### Propiedades Mecánicas

Dureza Rockwell B  $\geq$  75-80 // Tratado térmicamente  
Resistencia a la tracción  $\geq$  379 Mpa // Cualquier espesor  
Alargamiento porcentual 20% // Trabajado en frío  
Módulo de elasticidad 117 Gpa  
Cas 0.181

### COMPOSICIÓN

Cromo, Cr 1-1,5 %

Cobre, Cu 98.5 %

### APLICACIONES

Electrodos / Máquinas de soldar por resistencia / Anillos rozantes / Discos, mordazas de hornos eléctricos, pinzas de soldar por resistencia / Electrodo

## COBRE CROMO ZIRCONIO CM80

Cm80 es una aleación de alta conductividad eléctrica y excelente ductilidad.

### Propiedades Físicas

Densidad (g/cm<sup>3</sup>) 8.9

Conductividad eléctrica (IACS%) 86

Conductividad termica(W/m °K) 320

### Propiedades Mecánicas

Limite elástico (MPa) 465-

520 Dureza (Rockwell B)

72-82 Alargamiento (%)

20a Cas 0.181

### COMPOSICIÓN

Cobre (Cu) balance

Zirconio (Zr) 0.1%

Cromo (Cr) 1%

### APLICACIONES

Soldadura por resistencia



## CUPRONÍQUEL 90/10 - 70/30

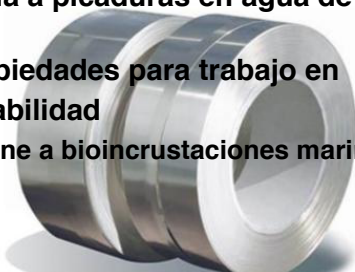
Excelente resistencia al ataque por erosión y choque de agua de mar en movimiento.

Excelente resistencia a la fractura por tensión y corrosión por fatiga.

Buena resistencia a picaduras en agua de mar inmóvil.

Muy buenas propiedades para trabajo en frío. Buena soldabilidad

Virtualmente inmune a bioincrustaciones marina.



## COBRE NÍQUEL SILICIO CM90

Cm90 es una aleación de alta demanda por reemplazar en casi todas sus aplicaciones a las aleaciones de Cobre-Berilio que son, en algunos casos, nocivas para la salud.

### COMPOSICIÓN

Cobre (Cu) balance

Níquel (Ni) 2.4%

Silicio (Si) 0.8%

Cromo (Cr) 0.4%

### APLICACIONES

Donde se requiera alta conductividad eléctrica y térmica combinada con alta resistencia / Portaelectrodos para soldadura / Pistones de inyección de aluminio / Moldes de inyección de plásticos

**CUPROALLOY S. A.**

11-4205 - 2014 / 11 4254 - 8727 / 11 3750 - 3072

Camino Gral. Belgrano 1245

Buenos Aires Argentina

Partido de Lanus Este

[ventas@cuproalloy.com](mailto:ventas@cuproalloy.com)

